

MX-4823

Küchenmaschine

Mixbehälter 1,5 L - Häckselbehälter 1,5 L

Vielseitige Küchenmaschine mit starkem Motor mit variablen Drehzahlstufen. Mix- und Häckselbehälter, Duplex-Edelstahl-Schneide-/Raspelscheibe und Edelstahlmesser machen viele Funktionen der Lebensmittelverarbeitung möglich!

Inhalt	1,5 l
Leistungsstufen	2
Pulsfunktion	Ja
Gehäusematerial	Kunststoff
Klingenmaterial	Rostfreier Stahl
Funktionen der Klängen	Reibe und zum Zerkleinern Mischen
Abnehmbare Kanne	Ja
Lebensmittel-Stampfer	Ja
Abnehmbare Antriebswelle	Ja
Verschließbar mit Sicherheitsverschluss	Ja
Deckel mit Nachfüllöffnung	Ja
Anti-Rutsch-Füße	Ja
Leistung	600 W



1.5L



2 IN 1



Logistische Daten - Intrastat Code: 8509400000

Verpackung: Höhe x Breite x Tiefe (cm): 33.5 x 37 x 20 | EAN-Nr. Produkt: 8713016085436 | Bruttogewicht (kg): 4 | Produkt-Nettogewicht (kg): 3.72

Umkarton: Höhe x Breite x Tiefe (cm): 35.5 x 42 x 38.5 | EAN-Nr. Umkarton: 8713016085443 | Bruttogewicht (kg): 8.5

Stückzahlen: pro per Umkarton: 2 | Auf Palette: 48 | Paletten-Höhe x Paletten-Tiefe: 4 x 6 | Container 20' / Container 40' / Container HQ: 960 / 2000 / 2360